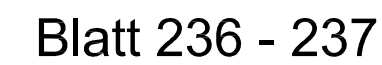
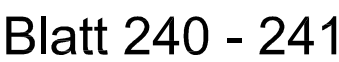
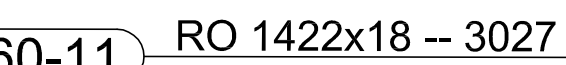
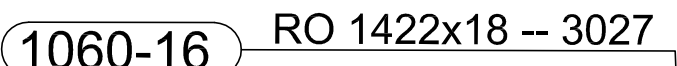
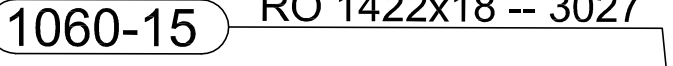


Gesamtabmessungen L/B/H = 21,2 / 2,75 / 1,5 [m]
Gesamtgewicht = 14,5t



Detail Gewindebohrung M8



- Material = S355J2+N
EN 10025-2
mit EN 10204 / 3.1
ab 10mm Blech = USP
über 30mm Blech = AUBI

siehe Beiblatt Nr. 239

Besteller: _____

Die Zeichnung behalten wir uns die Rechte vor, insbesondere darf sie ohne unsere schriftliche Genehmigung weder ververvielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Sie ist auf Verlangen zurückzugeben, wenn rechts anstandslos vereinbart ist. Zuwendungsbedingungen verpflichten zu Schadenersatz.

Lf. Um. Ges. v. 1901 VOB 6.3)

Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen
nach DIN EN ISO 13920
- Längs- und Winkelnahte B,
- Geradheit, Ebenheit und Parallelität
Schweißnahtgüte nach EN ISO 25817 C für alle

 Maurer Söhne <small>Innovations in steel</small>	nicht geändert aufgeführten Schweißbreite		
	Positionen	von	bis
	gezeichnet:	K.Richter	22.02.08
	Gewicht	ausgearbeitet:	
	Maßstab 1:15	Auftrag-Nr. 103701	Blatt-Nr. 238